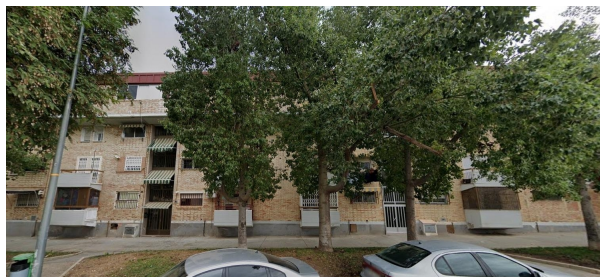


apartamento en venta El Palmar, Janda (La)



VIVIENDA EN EL PALMAR, MURCIA.~VENTA EN CONDICIONES ESPECIALES - CESIÓN DE REMATE~~Venta de vivienda en Calle Albaricoque, en la localidad de El palmar, Murcia. VIVIENDA CON INCIDENCIAS: INMUEBLE SIN POSESIÓN. ~~~OPORTUNIDAD PARA INVERSORES!!! Una CESION DE REMATE no es nada más que un inmueble que no se ha vendido en una subasta judicial y que ahora se está comercializando antes de inscribirse a nombre del ejecutante de la subasta . El inmueble se transmite libre de cargas hipotecarias. ~Todos los gastos de la venta pública y los derivados de la cancelación de cargas, y las deudas que, en su caso graven la finca, tales como, y sin carácter taxativo, gastos de comunidad y de IBI, serán de cuenta y cargo del adjudicatario. ~~Se desconoce el estado ocupacional del inmueble. Dicho inmueble no puede ser visitado ni podrá ser hipotecado para su compra, con lo cuál habrá de disponer de liquidez suficiente para su compra. El inmueble ha sido adquirido a través de un procedimiento judicial (concurzal o hipotecario) por el vendedor, el cual no ha tomado todavía posesión del mismo. Será de cuenta del comprador los trámites que conlleve la obtención de la posesión del inmueble. Se recomienda que el comprador obtenga asesoramiento profesional antes de adoptar la decisión de compra. ~~ La adquisición del inmueble publicitado se llevará a cabo de forma exclusiva mediante cesión de remate, en el marco del proceso de Subasta Judicial en el que se encuentra actualmente, sin que exista la posibilidad de compraventa directa.~~En el Precio no está incluido los Gastos de ITP y registro~La fotografía no corresponde con el inmueble, solo la ubicación aproximada.~~VENDE SINERGIA INVESTMENT . Disponemos de una amplia cartera de viviendas a nivel nacional en modalidad de CESIÓN DE REMATE. Pregúntanos sin compromiso. ~~~VENDE SINERGIA INVESTMENT S.L.~ (utilice el formulario para contactar)

gegevens woning

Hispacasas **6218958**
id:
referentie: **03388**
nabij of in: **El Palmar**
regio: **Janda (La)**
woningtype: **apartamento**
kamers: **3**
opp. woning: **106 m2**
opp. terrein: **- m2**

contact

makelaar: **Sinergia Investment**
naam: **niet opgegeven**
spreekt: **niet opgegeven**
telefoon: **+34854535359**

prijs:

€ 52.000