

## apartamento en venta Málaga Del Fresno, Campiña



Le presentamos una vivienda que destaca por su equilibrio perfecto entre diseño, confort y ubicación, ideal para quienes buscan un hogar actual en el que disfrutar desde el primer momento.~~Situado en segunda planta con ascensor, este atractivo piso ofrece una distribución moderna y muy bien aprovechada, donde la luz natural se convierte en protagonista. Su cuidada configuración interior, con cocina abierta al salón, crea un espacio diáfano, amplio y acogedor, pensado para compartir y disfrutar del día a día con una sensación continua de amplitud y bienestar.~~La vivienda dispone de:~~ Dos dormitorios, luminosos y confortables, diseñados para el descanso~ Un baño completo con plato de ducha, de líneas actuales y funcionales~ Cocina abierta, integrada en el salón, aportando modernidad, amplitud y fluidez al espacio~ Salóncomedor espacioso y muy luminoso, con acceso directo al balcón~ Balcón exterior, perfecto para disfrutar de la luz y el aire libre~~Además, la propiedad incluye plaza de garaje, un valor añadido que aporta comodidad y tranquilidad, así como acceso a piscina comunitaria, ideal para relajarse y disfrutar del excelente clima de la zona.~~Ubicada en un entorno consolidado de Campanillas, la vivienda se encuentra rodeada de todos los servicios: supermercados como Mercadona, comercios, centro de salud y zonas de ocio, junto con una excelente conexión mediante transporte público (EMT) que permite llegar al centro de Málaga de forma rápida y cómoda.~~Una vivienda que transmite hogar desde el primer momento, donde la luz, el diseño y la ubicación se combinan para ofrecer una excelente calidad de vida, así como una inversión segura en una zona en constante crecimiento.~~Déjese enamorar por esta propiedad. Contacte con nosotros y venga a descubrirla.~~Para más información o concertar una visita, contacta con NOVAhogar Inmobiliaria. ¡Te ayudamos a encontrar el hogar que estás buscando! . Financiamos hasta el 100%. ~Oficina en Calle Jose Calderón nº236, Campanillas, 29590 (Málaga).~~En cumplimiento del Decreto de la Junta de Andalucía 218/2005 del 11 de octubre, se informa al cliente que los gastos notariales, registrales, ITP, intermediación inmobiliaria y otros gastos inherentes a la compra, no están incluidos en el precio.

### gegevens woning

Hispacasas id: **6374994**  
referentie: **26.VJ.13**  
nabij of in: **Málaga Del Fresno**  
regio: **Campiña**

### contact

makelaar: **Novahogar Inmobiliaria**  
naam: **niet opgegeven**  
spreekt: **niet opgegeven**  
telefoon: **+34952437565**

|               |                    |
|---------------|--------------------|
| woningtype:   | <b>apartamento</b> |
| kamers:       | <b>2</b>           |
| opp. woning:  | <b>73 m2</b>       |
| opp. terrein: | <b>- m2</b>        |
| prijs:        | <b>€ 294.900</b>   |