

apartamento en venta Urbanizacion Altos De Escucha, Llanos De Albacete



MODERNOS APARTAMENTOS EN PLANTA BAJA DE 3 DORMITORIOS Y 2 BAÑOS EN TORREVIEJA, ALICANTE Se trata de un nuevo proyecto ubicado en Los Balcones, Torrevieja. Este proyecto consta de 104 apartamentos y está ubicado en la ladera de una colina con una hermosa vista al lago de sal rosa. En este residencial de lujo podrás elegir entre 2 o 3 dormitorios además de disfrutar de un luminoso salón-comedor, cocina abierta, 2 baños (uno en suite), 2 terrazas con vistas a la piscina. El piso dispone de armarios empotrados, cocina amueblada con electrodomésticos de marca, puerta de seguridad, preinstalación de aire acondicionado, suelo radiante en los baños y ventanas de doble acristalamiento. El estacionamiento subterráneo y el trastero son opcionales. Los apartamentos de la planta baja disponen de amplias terrazas con vistas al entorno verde. Los apartamentos del piso superior ofrecen vistas panorámicas a la laguna salada. Los apartamentos comparten hermosas áreas verdes y 2 grandes piscinas. Esta residencia ofrece un diseño moderno y los apartamentos están terminados con las más altas especificaciones utilizando únicamente materiales de la más alta calidad. El complejo está situado en una zona tranquila, junto a los lagos salados y el mar Mediterráneo. El complejo también está cerca de todos los servicios como bares, restaurantes, supermercados, el hotel Doña Montse, el supermercado Mercadona, el centro comercial Zenia Boulevard, parques acuáticos, cines, bolera, puerto deportivo, etc. Además, encontrará 4 campos de golf. campos de golf a poca distancia, incluido el galardonado Las Colinas Golf & Country Club. Si desea más información sobre estos apartamentos, la región, qué tener en cuenta al comprar una propiedad en España o cualquier pregunta que pueda tener, no dude en contactarnos y estaremos encantados de ayudarle. GLOBAL SPAIN REAL ESTATE (Costa Blanca, Costa Cálida, Islas Baleares) (utilice el formulario para contactar) / + (utilice el formulario para contactar) (NL, EN, DE, FR, ES) / (utilice el formulario para contactar) ¡El equipo de Global-Spain le desea una feliz búsqueda de la casa de sus sueños en España!

gegevens woning

Hispacasas id: **6271315**
referentie: **GS1298**
nabij of in: **Urbanizacion Altos De**

contact

makelaar: **Global Spain Real Estate**
naam: **Jo Swinnen**
spreekt: **Español, Francés, Francés,**

regio:	Escucha	telefoon:	Holandés, Inglés
woningtype:	Llanos De Albacete		+34 865752765
kamers:	apartamento		
opp. woning:	3		
opp. terrein:	70 m2		
prijs:	- m2		
	€ 305.000		