

HISPCASAS

<https://www.hispacapas.com/casa/montillana-18569/4643629/>

casa en venta Montillana, Montes (Los)

Atencion. Gran oportunidad de vivir en una magnifica casa en el centro del pueblo con mas de 270m2 construidos en 2 plantas. Consta de 5 dormitorios amplios, 2 cocinas de madera y 2 baños completos, uno de ellos con bañera hidromasaje y el otro con ducha, todo construido con materiales nobles y en perfecto estado de conservación.

El entorno es inmejorable, está rodeado de campo de olivos y, montaña. Dispone de todos los servicios alrededor, como colegios tiendas, bares centro medico, supermercados. Etc.

A una distancia de Granada de 30 minutos en coche y de Alcala la real de 20 minutos.

Posibilidad de hacer 2 pisos independientes, si llegado el caso. El precio es inmejorable siendo una buena inversión.

Llámenos y visítenos sin compromiso, vera como le gustará.

gegevens woning

Hispacapas **4643629**
id:
referentie: -
nabij of in: **Montillana**
regio: **Montes (Los)**
woningtype: **casa**
kamers: **4**
opp. woning: **275 m2**
opp. terrein: **135 m2**
prijs: **€ 159.000**

contact

naam: **ANTONIO MOLINA MORENO**
spreekt: **Español**
telefoon: **+34660478730**